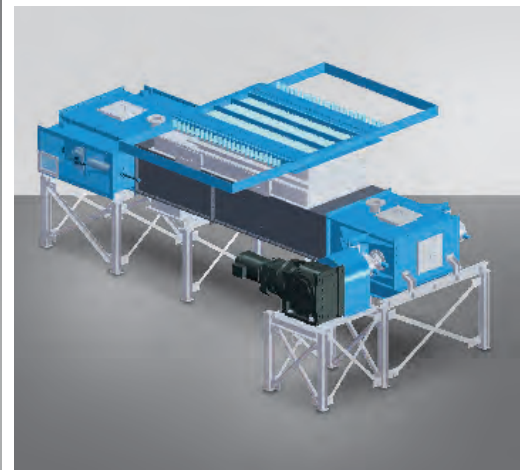
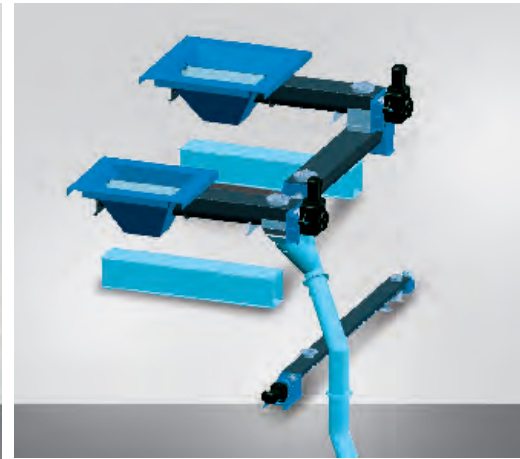
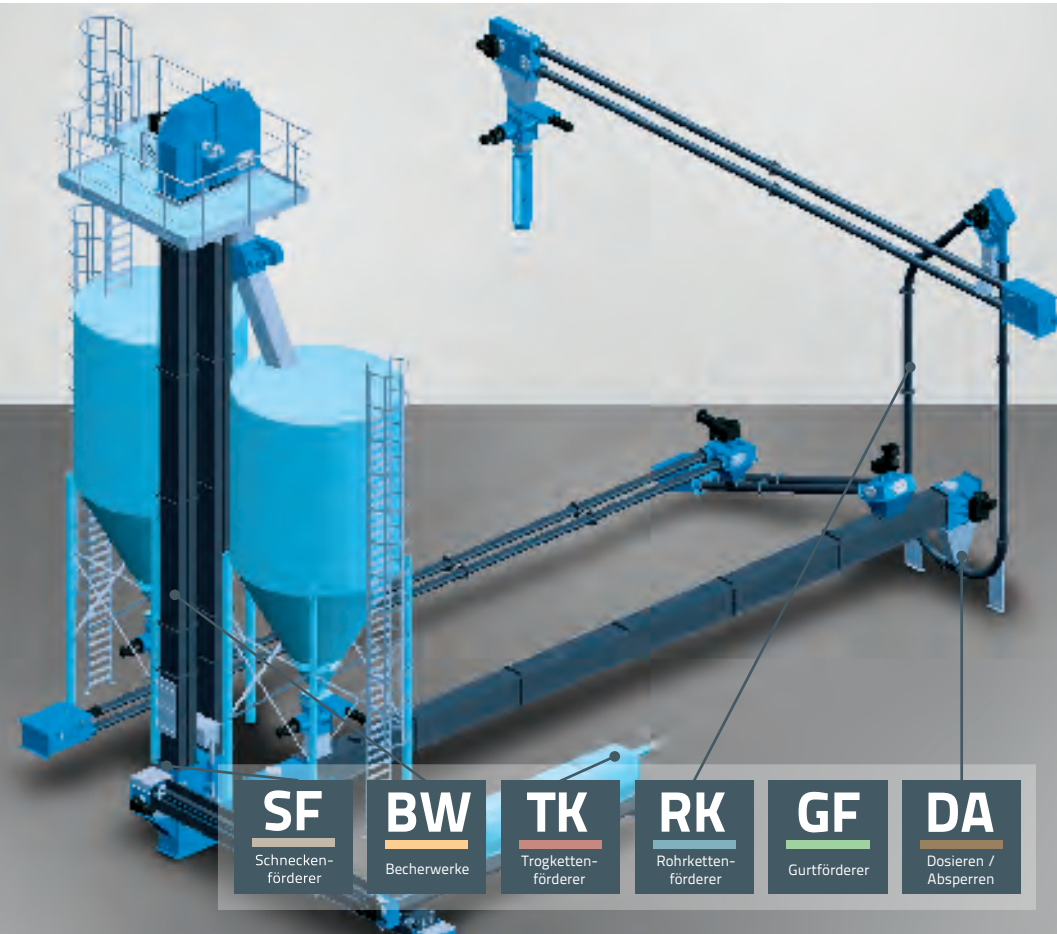




SCHRAGE

Systempartner für Schüttgutförderung



Anlagenbeispiele zur Förderung von Schüttgütern



SCHRAGE

Systempartner für Schüttgutförderung

RK Rohrkettenförderer

RKB

RKL

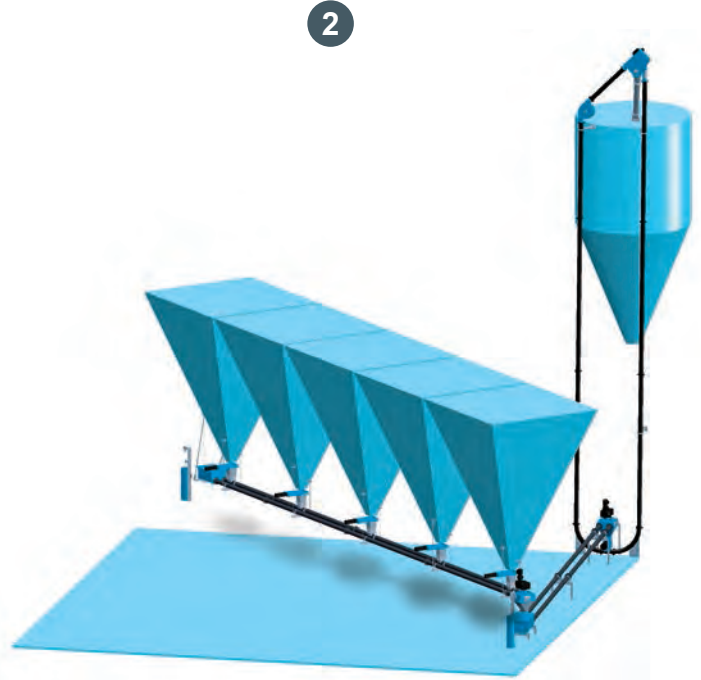
RKS

Rohrkettenförderer sind die einzigen mechanischen Stetigförderer, die nicht nur geradlinig fördern können, sondern Richtungsänderungen in der Linienführung zulassen. Wir unterscheiden in liegende, stehende und senkrechte Rohrkettenförderer. Weitere Vorteile der Rohrkettenförderer sind z.B. der schonende Transport des Schüttguts sowie der geringe Energie- und Wartungsbedarf.

1



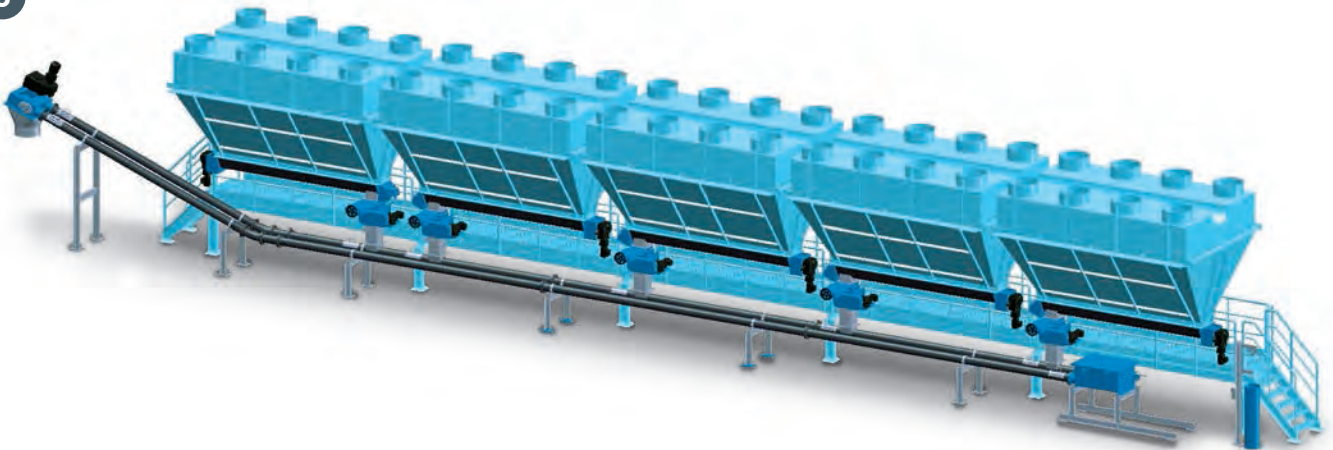
2



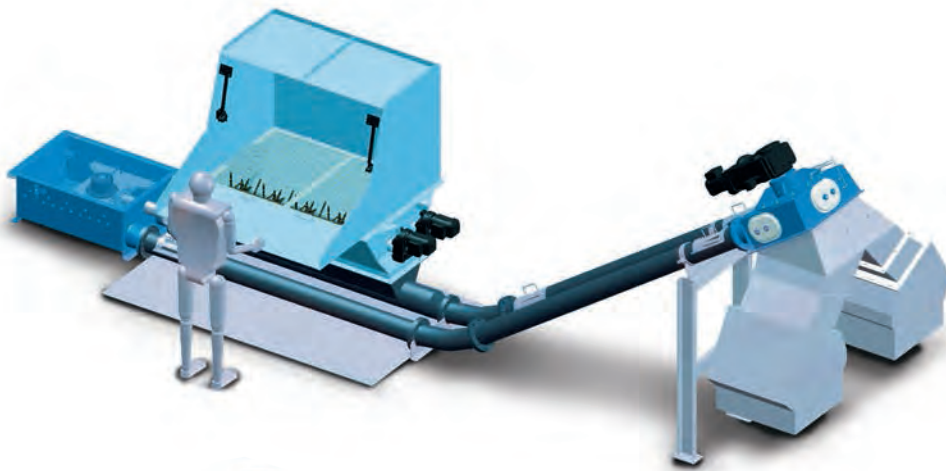
Informationen zu den Anlagenbeispielen:

Anlagentyp	RKF senkrecht mit Spannstation 1	Sinterentstaubung mit RKF 2	Filterabzug mit RKF 3	RKF waagrecht -ansteigend 4	RKF senkrecht und ansteigend 5
Baugröße	RKF 250	RKF 160	RKF 160	RKF 160	RKF 250
Achsabstand	10 m	23 m/13 m/18 m	25,5 m	6 m	12 m/18 m/25 m
Schüttgut	Magnesit	Sinterstaub	Staub abrasiv	Zitronengras	Alkalizellulose
Förderleistung	20 m ³ /h	1 m ³ /h	12,5 m ³ /h	1 m ³ /h	62,5 m ³ /h
Besonderheiten	Rohre mit Basalt ausgekleidet	verschleißgeschützte Ausführung	Produkttemperatur 500°C	Ausführung lebensmittelgeeignet, Luftbedüsung als Austragshilfe	stehende, platzsparende Ausführung

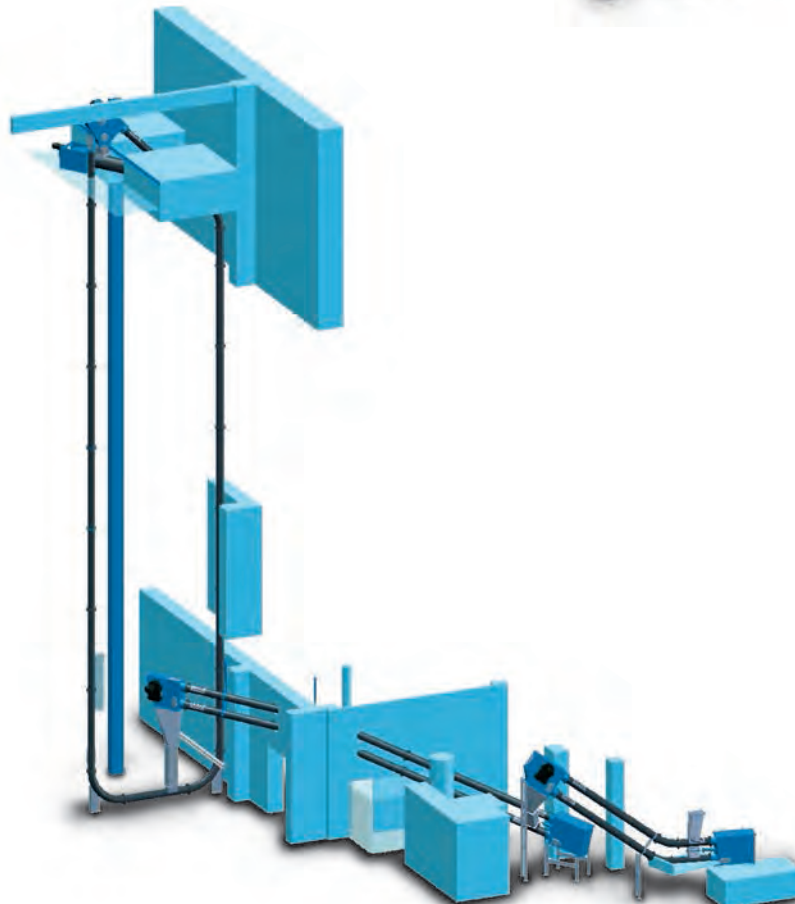
3



4



5





SCHRAGE

Systempartner für Schüttgutförderung

6



Informationen zu den Anlagenbeispielen:

Anlagentyp	RKF waagrecht -senkrecht 6	RKF ansteigend waagrecht 7	RKF senkrecht 8	RKF senkrecht 9
Baugröße	RKF 160	RKF 200	RKF 200	RKF 160
Achsabstand	5 m/11 m	8 m/13 m	18 m	12 m
Schüttgut	Gießereisand	Mineralwolle	Kaliumcarbonat	KCI Knorpel
Förderleistung	9 m ³ /h	1 m ³ /h	2 m ³ /h	7 m ³ /h
Besonderheiten	Förderung im Förder- und Rücktrum, Rohr- bögen mit Wolfram- carbid im HVOF Verfahren beschichtet	Körnung ca. 70 x 40 x 250 mm	Kühlrohrketten- förderer, Eckstation im Rücktrum	Rohrbögen mit Basalt ausgekleidet

7



8



9





SCHRAGE

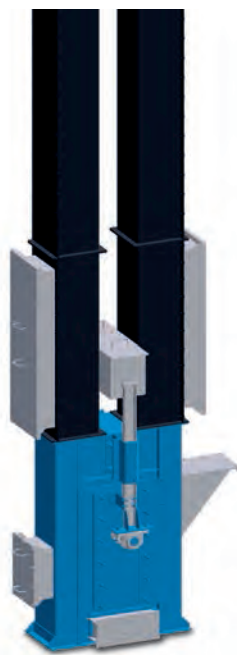
Systempartner für Schüttgutförderung

BW Becherwerke

GBW **KBW** **BWB**

SCHRAGE Becherwerke zeichnen sich durch hohe Betriebssicherheit und geringen Verschleiß aus. Wir führen unsere Becherwerke als Gurt- oder Kettenbecherwerk mit Rundglieder- oder Laschenkette aus. Die senkrechte Förderung in einem Becherwerk bewirkt aufgrund des ruhenden Schüttguttransportes eine geringe Kornzerstörung. Durch den geringen Zeitaufwand für die Produktrestentleerung ist ein Produktwechsel jederzeit möglich. Die Entleerung der Becher erfolgt über Flieh-, bzw. Schwerkraft.

19



Informationen zu den Anlagenbeispielen:

Anlagentyp	Kettenbecherwerk	Kettenbecherwerk	Gurtbecherwerk	Kettenbecherwerk
		19	21	22
Baugröße	KBW 250	KBW 250	GBW 250	KBW 315
Achsabstand	30 m	15 m	28 m	33 m
Schüttgut	Kalkhydrat	Superabsorber	Trockenmörtel	Kesselasche (Müll)
Förderleistung	7,5 m ³ /h	12,5 m ³ /h	45 m ³ /h	30 m ³ /h
Besonderheiten	-	bewegliche Schöpfmulde, Ausführung in 1.4301	doppelte Kopfbühne	Laschenkette als Einstrangausführung



20



21



22



SCHRAGE

Systempartner für Schüttgutförderung

GF Gurtförderer

FGF MGF WGF

Gurtförderer zeichnen sich durch hohe Förderleistungen und sehr lange Förderstrecken aus. Die Vorteile der Gurtförderer sind ein geringer Energiebedarf, hohe Standzeiten, schonender Transport des Fördergutes sowie geringe Lärmemissionen. SCHRAGE Gurtförderer sind für raue Industrieumgebungen konstruiert. Unser Baukastensystem bietet Zeitvorteile bei der Montage.

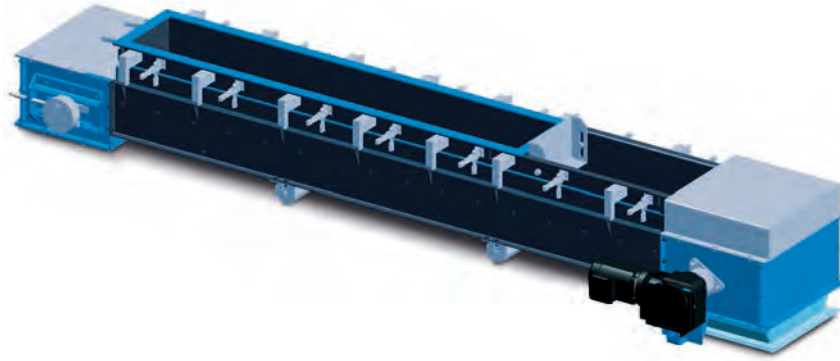
23



Informationen zu den Anlagenbeispielen:

Anlagentyp	Muldengurtförderer Steinmahanlage ²³	Flachgurtförderer ²⁴	Muldengurtförderer ²⁵	Muldengurtförderer ²⁶	Muldengurtförderer ²⁷
Baugröße	MGF 1.000	FGF 400	MGF 1.000	MGF 650	MGF 800
Achsabstand	16 m/30 m/138 m	1,5 m	32 m	50 m	9.800 m
Schüttgut	Kalkhydrat	Salz	Silvinit	Kalkstein	Bruchstein
Förderleistung	580 m ³ /h	10 m ³ /h	600 m ³ /h	150 m ³ /h	120 m ³ /h
Besonderheiten	-	Lebensmittel-Ausführung	Werkstoff 1.4301	Obergurt-abdeckung	-

24



25



26



27





SCHRAGE

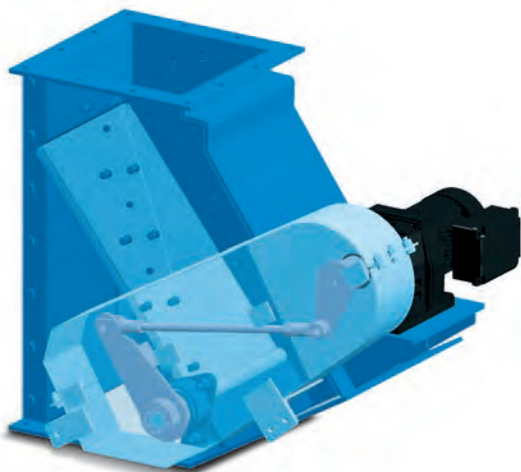
Systempartner für Schüttgutförderung

DA Dosieren / Absperren

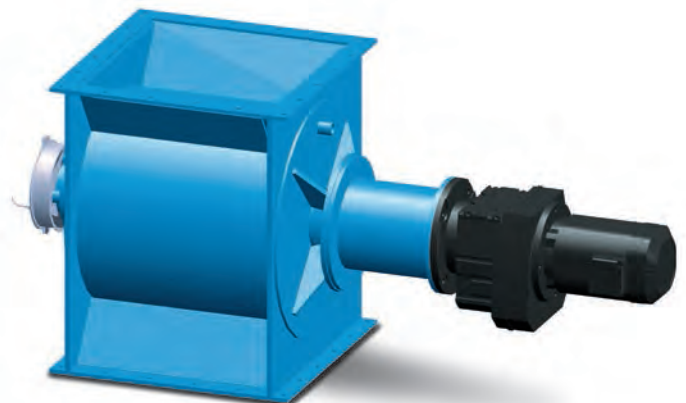
ZRS DPK SCH SVT

Zellenrad-schleusen, Doppelpendelklappen, Schüttgutschieber und Schaltverteiler dienen als Ergänzung zu der von Ihnen gewählten Fördertechnik. Alle Anlagenteile sind solide Stahlschweißkonstruktionen, welche in fast allen Werkstoffen ausführbar sind. Die hier abgebildeten Anlagenteile sind Sonderkonstruktionen.

A



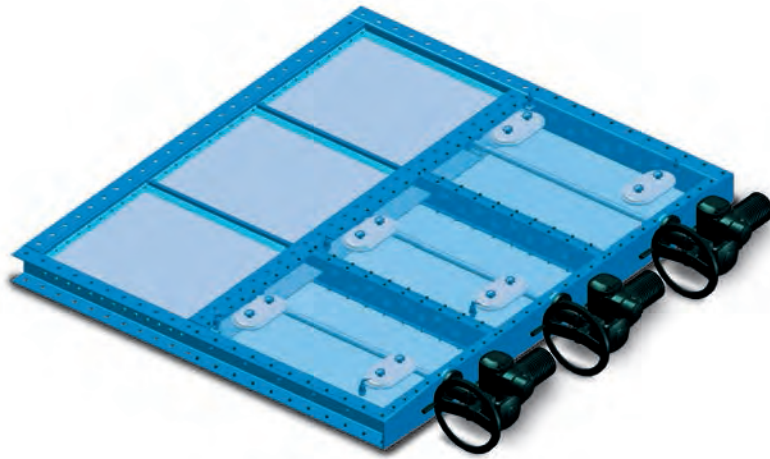
B



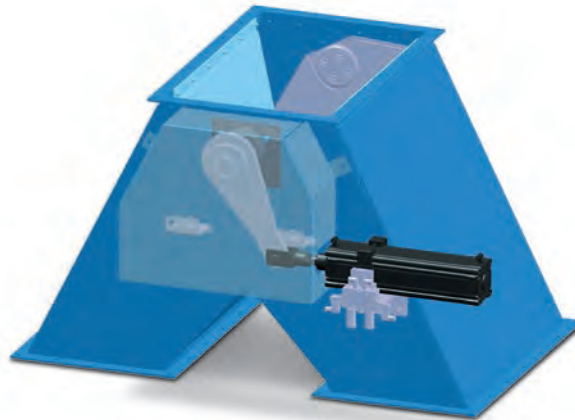
Informationen zu den Komponenten Dosieren/Absperren:

Komponente	Schaltverteiler A	Zellenrad-schleuse B	Absperr-schieber C	Glocken-schurre D	Nadelschieber E	Absperr-schieber F
Baugröße	SV M 400 x 400	ZRS 630 x 630	SCH M 2.500 x 1.000	SCH P 600 x 930	SCH 2.000 x 900	SCH M 1.000 x 1.000
Bauhöhe	600 mm	900 mm	160 mm	1.000 mm	200 mm	160 mm
Schüttgut	Klärschlamm	Feinkohle	Rohkohle	Hüttensand	Rohkohle	Rohkohle
Besonderheiten	Auslegung nach ATEX Richtlinie	Auslegung nach ATEX Richtlinie	3 x AUMA Antrieb	Sonder-konstruktion	Dosierung über Nadeln	AUMA Antrieb

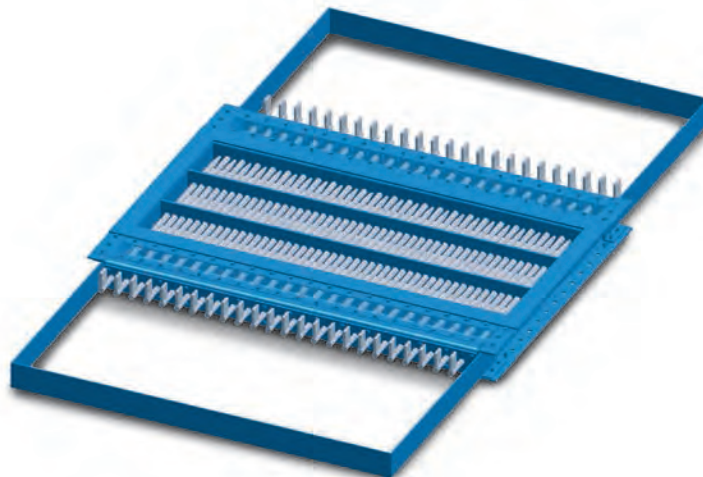
C



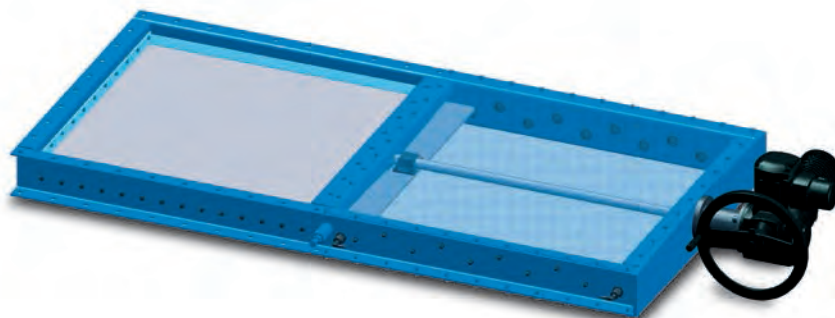
D



E



F





SCHRAGE

Systempartner für Schüttgutförderung

Nutzen Sie auch die Dienste der SCHRAGE GmbH Metallspritz- & Schweißtechnik

Neben der SCHRAGE GmbH Anlagenbau gehört die SCHRAGE GmbH Metallspritz- & Schweißtechnik zur SCHRAGE-Gruppe. Das Unternehmen bietet Ihnen vielfältige Dienstleistungen und Techniken zur Oberflächenveredelung (Verschleiß -und Korrosionsschutz), aber auch Kleinserienfertigung von Maschinenteilen.

- Fertigen und Beschichten von Bauteilen sowie deren nachträgliche Oberflächenveredelung
- Aufbringen von Verschleiß- und Korrosionsschutz - Schichten auf Kugelventilkomponenten
- Regeneration verschlissener Bauteile
- Mechanische Bearbeitung durch konventionelle und CNC - gesteuerte Zerspansseinrichtungen
- Auftragschweißen

Fördertechniken:

Zu den folgenden Fördertechniken bieten wir Informationsbroschüren und Zubehör an.

RK Rohrkettenförderer

TK Trogkettenförderer

SF Schneckenförderer

GF Gurtförderer

BW Becherwerke

Dienstleistungen:

Angebote zu unseren Dienstleistungen bezüglich der Fördersysteme finden Sie in unserer Übersichtsbroschüre.

BE Basic Engineering

DE Detail Engineering

MI Montage / Inbetriebnahme

SW Service / Wartung

EL Ersatzteillieferung

SCHRAGE GmbH Anlagenbau Systempartner für Schüttgutförderung

Bahnhofstraße 40
D-26452 Sande

Tel.: +49 (0) 4422 - 9512-0
info@schrage-gmbh.de
www.schrage-gmbh.de



So erreichen Sie uns:

